

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Beijing Jinwei Welding Material Co. Ltd.,  
Baigezhuang Industry Zone, Shahe Town, Changping District  
Beijing City, 102206,  
P.R. China

|                           |                                     |                           |            |
|---------------------------|-------------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | SG-Fülldrahtelektrode               | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 43.258.04  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | JW-E309LT1-1                        | <b>Geltungsdauer:</b>     | 30.11.2019 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 17633-A-T 23 12 L P C1 2 |                           |            |

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

|   |   |
|---|---|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u><br>8.1 |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 136   |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB, PC, PD, PE, PF  |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (-)   |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 1,2 - 1,6 mm  |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | ./.   |

Kirchmöser, den 07.11.2016

  
 .....  
 (Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.