

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Beijing Jinwei Welding Material Co. Ltd.,  
Baigezhuang Industry Zone, Shahe Town, Changping District  
Beijing City, 102206,  
P.R. China

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	43.258.03
<b>Markenbezeichnung:</b>	JW-ER308LSi	<b>Geltungsdauer:</b>	30.11.2019
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14343-A-G 19 9 L Si / W 19 9 L Si		

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M13, I1:</u> 8.1
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135, 141
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	135: = (-) 141: = (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	135: 0,8 - 1,2 mm 141: 1,6 - 3,2 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 07.11.2016

  
 .....  
 (Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.