

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Beijing Jinwei Welding Material Co. Ltd.,
Baigezhuang Industry Zone, Shahe Town, Changping District
Beijing City, 102206,
P.R. China

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.258.02
Markenbezeichnung:	JW-ER309LSi	Geltungsdauer:	30.11.2019
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G 23 12 L Si / W 23 12 L Si		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M13, I1:</u> 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (-) 141: = (+)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,2 mm 141: 1,6 - 3,2 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 07.11.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.